

Examensarbete

Teknikområde

Införande av onlinebaserat produktionsledningssystem samt avvikelshantering.

Bakgrund

EMGEVE Regummarerar entreprenaddäck av alla möjliga slag samt tillverkar vissa gummidetaljer. EMEGEVE Regummering AB har idag ett till stor del manuellt produktionsledningssystem. EMGEVEs process ser i korthet ut som följer:

1. Stommar (nedslitna däck) köps in eller kommer oss tillhanda på andra sätt.
2. Stommarna synas för att sedan kasseras eller lagerläggas för senare produktion.
3. Kratsning (Avslipning av gammal slitbana).
4. Ny slitbana skärs till.
5. Slitbanan appliceras på stommen.
6. Slitbanan vulkaniseras ihop med stommen.
7. Målning och utsyning av färdig regummering.
8. Leverans till kund.

Arbetsuppgifter

Att i samarbete med oss bygga ett helt nytt produktionsledningssystem.

Onlinebaserat

Full spårbarhet i alla led/moment.

Följa stommarna genom produktionen.

Lagerhantering.

Köhantering.

Avvikelsehantering.

Tidsåtgång vid varje moment.

Integrerat kvalitets- och miljöledningssystem.

Lagerinventering råvaror.

Arbetskortshantering.

Skriva en heltäckande handbok i hanteringen av produktionsledningssystemet.

Övrigt

Ersättning utgår enligt överenskommelse. Boende ordnar vi de tider du/ni måste befinna er i Malå

Färdigtidpunkt

Enligt överenskommelse.

Kontaktperson

Jon Ny
EMGEVE Regummering AB
Fabriksgatan 4
930 70 MALÅ
Tel: 0953-21005
Mobil: 070-669 54 00
Mail: jon.ny@emgeve.se